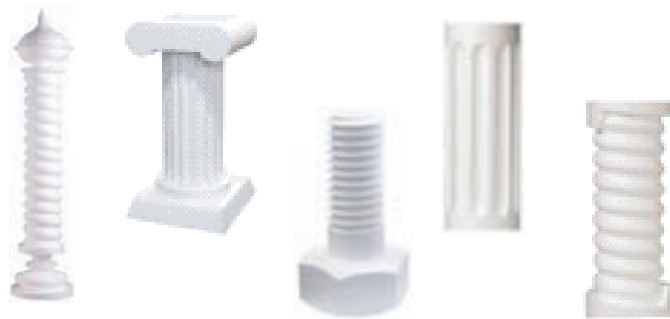


Le Fil en forme Megaplot

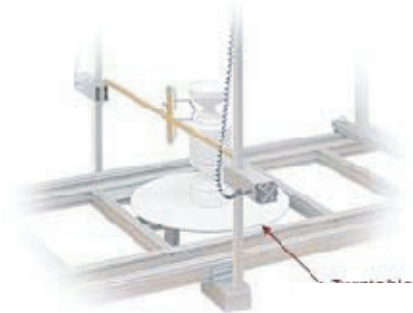
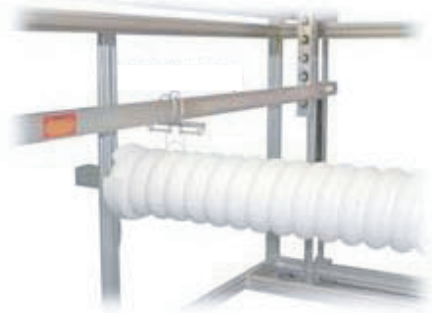
Le fil en forme automatisé et contrôlé directement par le logiciel FoamShaper, est une option disponible pour presque tous nos modèles de machines de découpe. Utilisé en conjonction avec le plateau tournant ou bien le tour, cette option permet à l'opérateur de découper toutes sortes de formes rainurées, ciselées, creuses ou symétriques. Un fil spécial, épais et déformable à volonté par l'utilisateur, est placé sur une barre support qui peut être placée horizontalement ou verticalement sur la machine. Le matériau étant déplacé en rotation pendant la découpe du fil en forme, il n'y a pas de limite aux formes que l'on peut obtenir.



Distribué par :



RPM- JiPers
 ZI de la Sablonnière
 49220 Le Lion d'Angers
 Tél: 02 41 96 96 97
 Fax: 02 41 96 96 98
<http://www.jipers.fr>
contact@jipers.fr



Possibilités d'utilisation: (Tour ou Plateau tournant)

Dans tous les cas, l'opérateur commence par mettre en forme un fil spécial et ensuite le monter sur la barre support (qui est connectée au contrôleur électronique, et pilotée par le logiciel FoamShaper).

1. Entrée - Rotation - Sortie

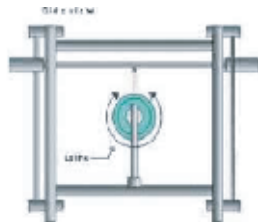
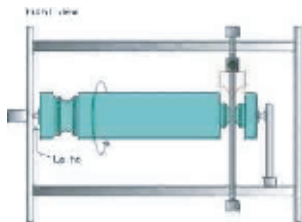
Ce procédé offre une immense variété de possibilités, et se décompose en six étapes, représentées en bas de page:

1. former un fil au profil souhaité
2. dessiner (axe de révolution, lignes d'entrée, sortie)
3. charger la machine avec un bloc de polystyrène
4. configuration dans FoamShaper
5. découper
6. objet fini

La découpe: le bloc est placé sur la machine (aussi bien horizontalement avec le tour) et le mode de découpe "fil en forme" est sélectionné dans FoamShaper). Après avoir démarré en cliquant sur "Départ" le fil en forme pénètre dans le bloc, celui-ci effectue une rotation de 360°, et enfin le fil en forme se retire du matériau, au bout de 30 secondes environ.

2. En Suivant

Dans ce cas de figure, le fil en forme est utilisé pour découper des rainures longitudinales ou cannelures. Les formes torsadées ou les filetages sont réalisés de la même manière. L'opérateur doit simplement préparer un seul dessin, composé d'un axe de révolution et du parcours du fil en forme (bien souvent une simple ligne) puis de donner la valeur de rotation désirée, si c'est nécessaire.



1	2	3	4	5	6