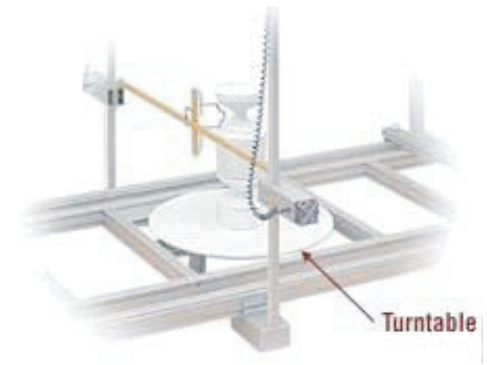
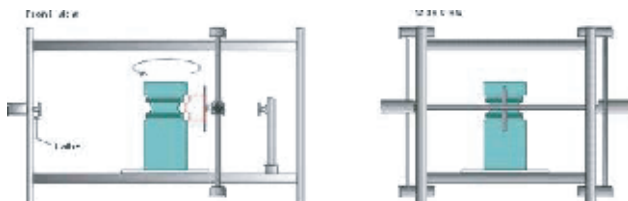
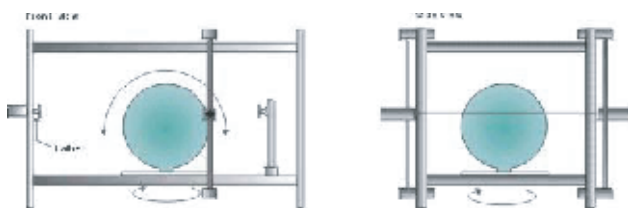
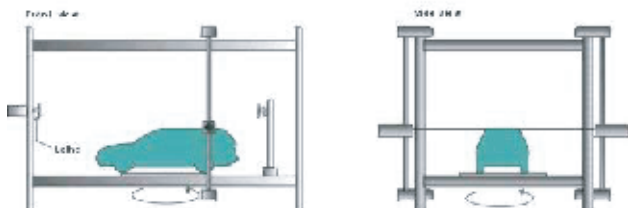
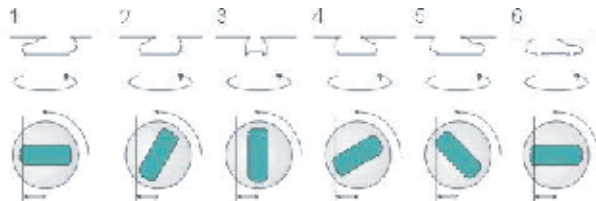
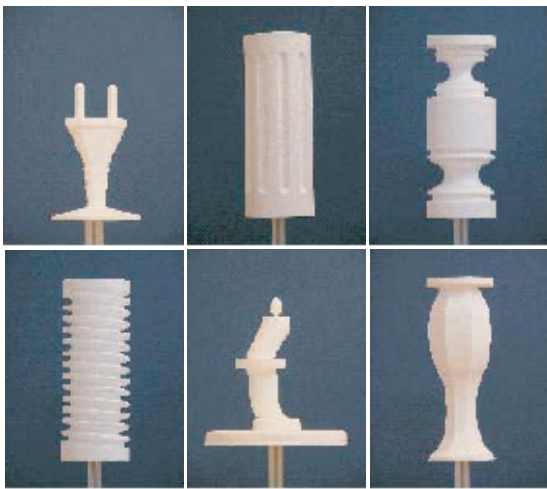


Le Plateau tournant Megaplot

Le plateau tournant automatisé et contrôlé directement par le logiciel FoamShaper, est une option disponible pour tous nos modèles de machines de découpe. Le moteur pas à pas de haute qualité relié à un réducteur épicycloïdal conçu dans les règles de l'art, fait tourner votre bloc de polystyrène pour être façonné par le fil chaud ou le fil en forme. Le plateau tournant permet à l'opérateur de produire tous types de formes 3D, symétriques (sphères, colonnes...) et asymétriques (bouteilles, voitures...).



Possibilités d'utilisation:

1. Formes symétriques (sphères, colonnes, chapiteaux...)

1.1 Plateau tournant et fil chaud

L'opérateur prépare un dessin avec le profil de l'objet souhaité. Le nombre de faces est ensuite ajusté dans le logiciel FoamShaper (4 faces pour une colonne, 30 faces pour une sphère lisse...). FoamShaper détermine automatiquement la rotation et l'angle du plateau tournant. Après chaque étape, le fil s'arrête et le matériau tourne (on peut aussi faire tourner le bloc pendant la découpe, dans ce cas l'opérateur indique simplement la valeur de rotation voulue, on obtient alors un objet torsadé). Chaque étape est répétée le nombre de fois spécifié par l'opérateur. Cette procédure est automatisée, une fois que le bloc de matériau est posé sur la machine et le nombre de faces déterminé, celle-ci découpe jusqu'à obtention du résultat final en temps masqué.

1.2. Plateau tournant et fil en forme

Dans ce cas de figure, l'opérateur préforme un fil de coupe. Une fois monté sur le support de fil en forme, l'opérateur prépare le parcours de l'outil qui consiste en une simple ligne représentant l'axe de rotation ainsi que les entrées et sorties qui indiquent où doit entrer et sortir le fil en forme du matériau. Pour obtenir des formes torsadées, la valeur de rotation est indiquée dans FoamShaper. Avec ce procédé, on peut découper des colonnes rainurées, torsadées, et tout autre objet de ce type.

2. Formes asymétriques (voiture, prise, bouteille...)

L'opérateur prépare les profils de l'objet souhaité, en fonction du nombre de faces voulues. Seulement quatre dessins ont été nécessaires pour découper la prise électrique ci contre. Pour les formes plus compliquées le nombre de profils à dessiner augmente, bien évidemment. Une fois les profils chargés dans FoamShaper, l'opérateur sélectionne le mode de découpe "Série". La machine découpera les profils un par un, en effectuant à chaque fois la rotation nécessaire. Ce processus est entièrement automatisé, le plus long sera la partie dessin (qui peut être facilitée par l'utilisation d'un appareil photo numérique et d'un logiciel de vectorisation, ou mieux l'utilisation d'un scanner 3D).



Distribué par :

JIPERS

RPM- JiPers
 ZI de la Sablonnière
 49220 Le Lion d'Angers
 Tél: 02 41 96 96 97
 Fax: 02 41 96 96 98
<http://www.jipers.fr>
contact@jipers.fr