

R.P.M.  
ZI de la Sablonière  
49 220 Le Lion d'Angers  
Tél : 02 41 96 96 97  
Fax : 02 41 96 96 98  
mobile : 06 11 30 37 17  
contact@jipers.fr



## **CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DES MACHINES JIPERS GAMME DECOR**

Madame, Monsieur,

Merci d'avoir pris le temps de consulter notre site internet <http://www.jipers.fr> et d'avoir téléchargé ce document. Nous espérons que vous y trouverez les renseignements que vous souhaitez.  
Bonne lecture.

### **Description :**

Machine de découpe de polystyrène par fil chaud, à commande numérique, permettant de produire des formes diverses à partir d'un fichier informatique de dessin.

### **Chassis :**

- Structure renforcée en profilés d'aluminium anodisé;
- Bords de table arrondis pour faciliter le chargement de la matière;
- Montage par vis M8 assurant une parfaite rigidité;
- Glissières et galets en acier traité;
- Galets protégés de la poussière et munis de leur dispositif de lubrification (huile);
- Transmissions par courroie synchrone de haute qualité, assurant silence de fonctionnement et excellente précision;
- Table en matériau composite;
- Motorisation en technologie pas à pas (micropas);
- Protection des conducteurs par goulottes, gaines et chaînes porte-câble;

### **Pupitre de commande :**

- Réalisé en solide tôle d'acier avec son pied à roulettes;
- Électronique embarquée comprenant :
  - Ordinateur industriel durci autonome;
  - Périphériques de communication : écran à cristaux liquides, clavier, lecteur de disquettes;
  - Logiciel de pilotage de la machine;
  - Mémoire non volatile nécessaire pour stocker les informations de configuration ainsi que les fichiers de découpe;
- Électronique de puissance des moteurs pas à pas;
- Alimentation fil chaud réglable;

### **Logiciel de découpe :**

- Fonctionnant sous Windows®
- Importation des formats DXF, EPS, HPGL;
- Accrochage manuel ou automatique des contours;

**Mode opératoire :**

Un fichier informatique (HPGL, EPS, DXF) en provenance de votre logiciel de dessin est traité dans notre logiciel de découpe, afin d'obtenir un fichier machine comprenant le parcours souhaité.

Le fichier est transféré sur le système de découpe par disquette.

Différents menus permettent de charger le fichier découpe, le visualiser, régler la vitesse de coupe ainsi que divers paramètres.

La mémoire interne du système permet de stocker plusieurs centaines de découpes même après son arrêt complet.

**Caractéristiques :**Dimensions utiles : (Largeur x Hauteur x Longueur)

dimensions nominales :           **18x:** 600 x 1200 x 2500 mm  
  **36x:** 1200 x 1200 x 2500 mm  
  **72x:** 1200 x 1200 x 5000 mm

dimension maximale des blocs : **18x:** 660 x 1260 x 2560 mm  
  **36x:** 1260 x 1260 x 2560 mm  
  **72x:** 1260 x 1260 x 5060 mm

Dimensions et poids : (Largeur x Hauteur x Longueur)

**18x:** 1000 x 1970 x 3100 mm 170 kg environ  
  **36x:** 1600 x 1970 x 3100 mm 200 kg environ  
  **72x:** 1600 x 1970 x 5600 mm 270 kg environ

Précision :

Logicielle : +/- 1/100 mm

Découpe : +/- 1 mm par mètre

Alimentation :

Courant alternatif monophasé 230V

Puissance apparente : 400VA

Nota: Toutes les caractéristiques sont données à titre indicatif et peuvent être modifiées sans préavis, en fonction de l'évolution des technologies.

option **plateau tournant** automatisé :

- à partir du modèle **36x**

Matériel garanti 1 an pièces et main d'oeuvre.

Délai : 3 mois à réception de commande.

Conditions de Règlement : à définir.

Pour tout renseignement complémentaire, n'hésitez pas à nous contacter.

Veillez agréer, Madame, Monsieur, l'expression de nos salutations les plus cordiales.

Le gérant :

Denis Ragot

Développement fil chaud :

Jacques-Paul Savin